



*Your **move**
to perfection*

Каталог продукции
Деревообрабатывающие станки



25 лет опыта

MB Maschinenbau GmbH



MB Maschinenbau GmbH

год основания: 1992
основатель фирмы: Ronald Busch
директор фирмы: Ronald Busch
Специализация: Конструирование, Инновации
Производство, Продажа, Сервис
Продукция: Шлифовальные и специальные станки для
дерево- и металлообработки



Месторасположение:

Zeppelinstraße 24
32051 Herford

Ближайший аэропорт:
Ганновер, Мюнстер, Падеборн, Дортмунд

Добро пожаловать в нашу лабораторию для
тестовых испытаний

Актуальную информацию по выставкам можно
получить на нашем сайте

Деревообрабатывающие станки

Перечень продукции фирмы

Станки для шлифования поверхностей

ROBA Tech	страница 4
ROBA Split Belt	страница 6
ROBA BIG	страница 8
ROBA Profi Brush	страница 10
ROBA Profi Disk	страница 12
ROBA Bottom Sander	страница 14

Станки для шлифования граней и профилей

ROBA Profile	страница 16
ROBA Belt	страница 18
ROBA Fentech	страница 20
ROBA SSM	страница 22

Станки для очистки и обеспыливания

ROBA Anti Dust.....	страница 24
ROBA Profi Clean	страница 26

Станки для структурирования

ROBA Struktumat	страница 27
-----------------------	-------------

Станки для шлифовки кромок

ROBA Duplex	страница 28
ROBA Profi Edge	страница 30
ROBA Twin Flat	страница 31

передовая техника

передовая техника.....	страница 32
------------------------	-------------

специальные станки

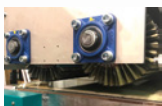
специальные станки	страница 33
--------------------------	-------------

Система щеточного шлифования

MB Flex	страница 34
---------------	-------------



Агрегат Profi Disk как опциональное дополнительное оборудование на входе и/или выходе станка



Двухщеточный агрегат как опциональное дополнительное оборудование на выходе станка



Конические диски с наклонными шлифовальными щетками



Диски Micron для шлифовки поверхностей

Области применения

Запатентованный принцип ROBA Tech используется при шлифовании плоских и профилированных деталей.

Ротационная щеточно-ленточная шлифовальная система для оптимальной обработки следующих видов:

- промежуточное шлифование лаковых покрытий,
- тонкое шлифование древесины,
- предварительное шлифование МДФ,
- зачистка заусенцев.

В этих областях ROBA Tech предлагает оптимальные условия для получения качественных поверхностей путем инновационного способа шлифования.

Способ шлифования

Отправной точкой разработки запатентованного принципа шлифования с помощью ROBA Tech стал главный недостаток всех ранее известных ротационных щеточных шлифовальных станков: обычные станки, работаю-

щие со шлифовальным барабаном, касаются обрабатываемой детали только в очень узкой области. Процесс шлифования происходит только в верхней точке окружности, которую описывает инструмент. Инновационный станок ROBA Tech 1300 оснащен новой щеточной лентой со сменными шлифовальными сегментами, что позволяет шлифовать поверхности размером около 1300 x 1500 мм при более чем 250 метрах длины шлифующего материала. Это уникальный случай на рынке щеточных шлифовальных станков. Поворот ленты со шлифовальными щетками на 360° позволяет станку очень бережно достигать всех уголков обрабатываемых деталей. Новинка: усиленный дисковый агрегат, который теперь можно использовать для выполнения тонких работ по брашированию и калибровке. Агрегат установлен на входе машины и приспособлен к выполнению задач благодаря применению специальных дисковых инструментов: диски с проволоочной плетенкой используются для браширования, независимо от ориентации волокон в древесине.

Диски Micron со сплошным контуром используются для шлифования плоских поверхностей и создания хаотичного рисунка, на который легче наносится верхний слой лака.

ROBA Tech

Your move to perfection

Конические диски облегчают шлифование кромок и V-образных пазов благодаря тому, что шлифовальные щетки, установленные под углом, лучше обрабатывают контуры, полученные при фрезеровании. Для использования дисков Micron или конических дисков имеет смысл установить дисковый агрегат на

входе машины. Высокоэффективная шлифовальная лента ROBA Tech берет на себя окончательную тонкую обработку.

Множество настраиваемых с помощью ПЛК параметров шлифования помогает оператору станка выполнять наладку на требуемые режимы шлифования.



Шлифовальная щеточная лента для бережной обработки всей поверхности



Шлифовальная лента с легко заменяемыми шлифовальными сегментными щетками



ROBA Tech в вертикальном исполнении для шлифования дверей, которые закреплены в системе подачи

Преимущества принципа работы ROBA Tech

1. Большой диапазон шлифования позволяет работать на низких скоростях при лучшей эффективности.
2. Поворачиваемая на 360° шлифовальная головка с большим диапазоном шлифования обеспечивает равномерную обработку во всех областях обрабатываемой детали.
3. Свободно программируемые параметры для оптимизации результатов шлифования.
4. Совершенная вакуумная система гарантирует надежную обработку небольших изделий, например выдвижных ящиков.
5. При «тянущей» шлифовке исключаются волнистые поверхности и происходит глубокая обработка фрезерованных контуров.
6. Длительный срок службы шлифовальной бумаги благодаря низкой скорости, которая предотвращает вызывающее износ жесткое воздействие кромки.
7. Опциональное дополнительное оборудование, использование диска Micron для структурирования или конического диска для оптимального результата.
8. Свободно выбираемая из системы MB Flex конфигурация шлифовального материала



ROBA Split Belt

Станки для шлифования поверхностей

Области применения

Принцип работы ROBA Split Belt используется для шлифования плоских и профилированных поверхностей, и оптимизированный для шлифовки лака.

Щеточная система шлифования для оптимальной обработки в следующих областях:

- Промежуточное шлифование по лаку
- Шлифование белой древесины
- МДФ шлифование

Благодаря инновационной методике шлифования ROBA Split Belt предлагает оптимальные предпосылки для лучшего качества поверхности во всех этих областях.

Способ шлифовки

Шлифование по лаку – очень сложная задача в области производства мебели и мебельных компонентов. Многие факторы влияют на желаемый результат, и только сочетание правильной конфигурации агрегатов и абразивных материалов, в сочетании с некоторыми программируемыми параметрами шлифования может предложить идеальный результат.

MB Maschinenbau накопил многолетний опыт шлифования по лаку в линейке станков ROBA Split Belt и разработал машину, которая отвечает этим высоким требованиям.

Основываясь на философии ROBA Tech, что только большая площадь шлифования обеспечивает достаточную производительность для лучших результатов, MB разработал «Split» пояс шлифовальный агрегат. Он сочетает в себе преимущества большой контактной площади шлифования с обрабатываемой деталью, при этом обрабатывая заготовку по и против направления транспортировки. Дополнительная опция осцилляции агрегата Split до 30 ° позволяет оптимизировать результат.

В сочетании со щетками оптимизированными для шлифования по лаку – MB SuperFlex, Split Belt агрегат, расположенный на выходе машины, несет ответственность за окончательную отделку в продольном направлении.

Поскольку большинство заготовок должны подвергаться поперечной обработке для сошлифовывания фрезеровки поперечно к направлению транспорта, а также правых и левых краев, два поперечных шлифовальных агрегата размещены у входа машины. Имеющий ширину 200 мм обработки каждого,

ROBA Split Belt

Your move to perfection

ROBA Split Belt

Станки для шлифования поверхностей

первый поперечный-блок работает справа налево, а второй слева направо. Это гарантирует идеальное шлифование всех поперечных канавок и продольных кромок.

Сочетание поперечных и продольных направлений шлифования в одной машине позво-

ляет плавную и эффективную обработку во всех областях.

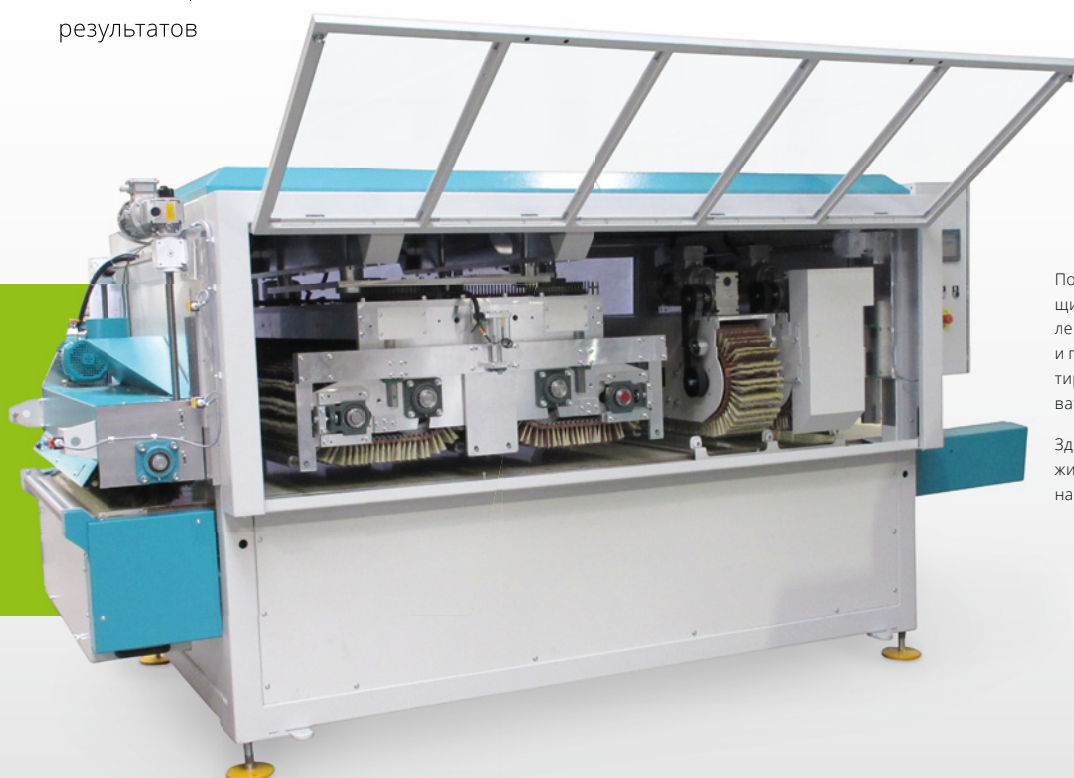
По желанию машина может быть снабжена системой прижимного ролика и агрегатом для очистки в конце машины.



В агрегатах легко заменить шлифовальные полосы

Преимущества принципов ROBA Split Belt

1. Большое количество абразивных материалов позволяют работать на низких скоростях шлифования при большей эффективности
2. Оптимизированное решение для шлифования лака/защитных покрытий
3. Split Belt агрегат в сочетании с двумя поперечными агрегатами гарантируют равномерное шлифование в четырех направлениях
4. Свободные PLC параметры программируемого шлифования для оптимизации результатов
5. Оптимизированная вакуумная транспортная система гарантирует безопасную транспортировку даже мелких деталей
6. По запросу машина может быть оснащена системой прижимного ролика и блока очистки
7. Нежное «потягивание» в шлифовке позволяет избежать волнистых поверхностей и проникает глубоко в фрезерованные канавки
8. Абразивная конфигурация выбирается свободно из системы MB Flex



Поперечные агрегаты работающие в противоположном направлении и блок Split Belt работая по и против направления транспортировки позволяют оптимизировать результат шлифования.

Здесь показаны с системой прижимного ролика и блоком очистки на выходе машины.

ROBA BIG

Станки для шлифования поверхностей

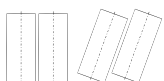
Серия станков ROBA Big предлагается с различным расположением шлифовального барабана:



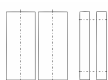
Двойная щетка



Двойная щетка –
Двойная щетка



Двойная щетка –
Двойная щетка 20°



Агрегат поперечного
шлифования – Две гусе-
ничные щетки

Области применения

Новая разработка щеточного шлифовального станка ROBA Big с 630 мм диаметром шлифовального барабана предназначена для следующих областей применения:

- Промежуточное шлифование лаковых покрытий
- Чистовое шлифование поверхностей древесины
- МДФ-предварительная шлифовка

Способ шлифовки

Отправной точкой принципа шлифования ROBA Big является главный недостаток всех прежних известных ротационных щеточных шлифовальных станков: обычные станки, работающие со шлифовальным барабаном, имеют, как правило, диаметр щетки ок. 310 мм. Поэтому они касаются обрабатываемой детали только в очень узкой, ок. 30 мм области, потому что в верхней точке обрабатываемой поверхности, которую описывает инстру-

мент, происходит процесс шлифовки. Для компенсации данным системам необходимы высокие скорости вращения. Высокое число оборотов ведет, к сожалению, к нежелательному затвердению шлифовального материала, что приводит к агрессивной шлифовке на обрабатываемой детали. Результатом являются поврежденные края и прошлифованные поверхности.

Инновационный ROBA Big оснащен вновь разработанным диаметром шлифовальной щетки с ок. 630 мм, что позволяет достигать большего соприкосновения с поверхностью обрабатываемой детали и более 500 метров длины шлифующего материала. Это уникальный случай на рынке щеточных шлифовальных станков. Таким образом удается достигнуть большей скорости резания при низком числе оборотов и вместе с тем значительно увеличить эффективность шлифования. Увеличенная область соприкосновения и мягкое воздействие с обрабатываемой поверхностью шлифующего материала гарантирует наилучшие результаты. Низкая скорость движения шлифовальных сегментов заботится о том, чтобы шлифовальная бумага не выскакивала за пределы фрезеруемых пазов. Шлифоваль-

ROBA BIG

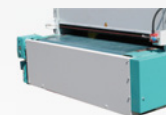
Your move to perfection

ная система смещает их в положение для скольжения внутрь углублений и их соответствующей эффективной шлифовки. Многие, настраиваемые через программируемый контроллер опции помогают оператору настраивать станок на требуемые режимы шлифовки

Преимущества принципов ROBA Big

1. Большие объемы позволяют интенсивную обработку заготовок при одновременно высоком сроке службы шлифующего материала.
2. Большой диаметр обеспечивает эффективную шлифовку во всех областях обрабатываемой детали, по ходу движения и против движения.

3. Область соприкосновения с обрабатываемой деталью растет с прежних 30 мм до 300 мм.
4. Комбинация из системы вакуумных и нажимных роликов обеспечивает безопасную транспортировку обрабатываемых деталей
5. „Тянущая“ шлифовка избегает волнистых поверхностей и глубоко проникает во фрезерованные углубления.
6. Длительный срок службы шлифовальной бумаги, так как низкая скорость движения предотвращает содействующее износу жесткое воздействие кромки.
7. Свободно выбираемые конфигурации шлифовального материала из системы MB Flex



Специальная вакуумная транспортировочная лента с очистительной станцией



ROBA Big в вертикальном исполнении, интегрирована в линию.



Диаметр 630 мм: Условное сравнение (середина) – ROBA Big (слева и справа)



Агрегат поперечного шлифования



ROBA Profi Brush

Станки для шлифования поверхностей

Серия станков ROBA Profi Brush предлагается с различным расположением шлифовального барабана:



Двойная щетка



Двойная щетка –
Двойная щетка

Области применения

Дешевая альтернативная установка в области шлифовальных станков с широкой щеткой предназначена для применения в следующих областях:

- промежуточное шлифование лаковых покрытий
- чистовое шлифование поверхностей древесины
- МДФ - предварительная шлифовка
- легкая обработка структуры
- Очистка поверхностей частей мебели

Способ шлифовки

Отправной точкой шлифовального принципа ROBA Profi Brush является шлифование по ходу движения и затем против хода движения: Только данный процесс гарантирует, что в каждом случае отстающее древесное волокно будет обрезаться, независимо от направления роста древесины.

Станок в своей основной комплектации имеет два шлифовальных барабана с системой

нажимных роликов и представляет в этой конструкции солидное базовое оснащение для каждого пользователя, который для себя хочет получить оптимальное решение по отношению цена/мощность. Благодаря модульной конструкции данная серия может быть дополнена другими шлифовальными системами. Фирма MB уже поставляла шестивальные конструкции и с избыточной шириной до 2 м.

Для небольших обрабатываемых деталей оптимально может быть предусмотрена вакуумная система. Если клиент желает максимальный комфорт в обслуживании, то оси для регулировки высоты могут быть моторизованы. Для применения при нанесении лака валиком имеется в распоряжении станок с наклонной/прямой комбинацией агрегата. Метод нанесения лака валиком всегда оставляет очень острые края после ультрафиолетовой просушки, которые могут быть идеально закруглены при помощи данной комбинации.

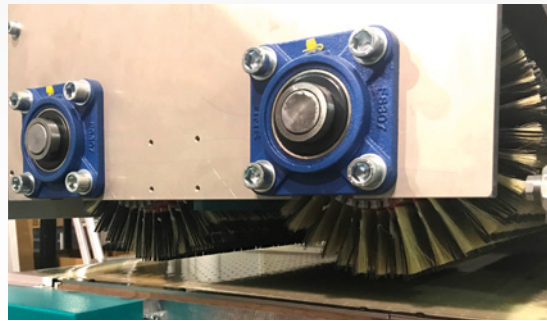
Простое модульное строение уменьшает затраты и превращает обслуживание серии ROBA Profi Brush в детскую забаву.

ROBA Profi Brush

Your move to perfection

Преимущества Принципы ROBA Profi Brush

1. Шлифовка по ходу движения и против хода движения улучшает результат.
2. Нажимные ролики прочно удерживают обрабатываемую деталь от 330 мм. По желанию также от 245 мм.
3. Возможно получение оптимальной комплектации вакуумной транспортной системы для небольших обрабатываемых деталей.
4. Простое, очень легкое обслуживание.
5. Лучшие предложения при малых инвестициях.
6. Плавная наладка ротации шлифовки и подачи.



Двойной щеточный агрегат с синхронным ходом и встречным ходом. Оснащение легко заменяемыми щетками сегментов шлифования

7. Свободно выбираемые конфигурации шлифовального материала из системы MB Flex



Специальное решение с дополнительными, с боковым регулированием агрегатами для обработки окантовки



ROBA Profi Brush с двумя двойными щеточными агрегатами

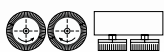
ROBA Profi Disk

Станки для шлифования поверхностей

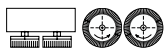
Клиент может выбрать одну из следующих модульных конструкций.



Система Profi Disk



Двойная щетка — система Profi Disk



Система Profi Disk — двойная щетка



Система Profi Disk — система Profi Disk

Дополнительно — чистящий агрегат на выходе станка



Специальное решение: проходная шлифовка обратной стороны деталей мебели

Области применения

Принцип ROBA Profi Disk используется для шлифовки плоских и профилированных обрабатываемых деталей. Станок предназначен для применения в следующих областях:

- промежуточное шлифование лаковых покрытий,
- тонкое шлифование древесины,
- предварительное шлифование МДФ.

каждый из которых имеет по 14 вращающихся вокруг себя лент. Они, в свою очередь, установлены на трех также вращающихся шайбах матричного диска. К тому же, весь агрегат совершает колебательные движения. Все оси регулируются по отдельности, из-за чего оказывается существенное влияние на шлифовальную оптику. Данный кинематический процесс основывается на ручном шлифовании с эксцентриковым шлифовальным станком и обеспечивает однородную структуру поверхности.

Способ шлифования

Возможность комбинирования позволяет пользователю собирать станок для конкретного применения. Двойная щетка работает в синхронном направлении, а затем в противоположном направлении: только такой процесс гарантирует, что в любом случае поднимающееся древесное волокно будет срезано, независимо от направления роста древесины. Это стало возможным благодаря 3-осному дисковому шлифовальному агрегату, который представляет собой специальную конструкцию компании MB: четыре дисковых шлифовальных инструмента размером по 200 мм,

Новинка: усиленный дисковый агрегат, который теперь можно использовать для выполнения тонких работ по брашированию и калибровке. Агрегат установлен на входе машины и приспособлен к выполнению задач благодаря применению специальных дисковых инструментов: диски с проволочной плетеной используются для браширования, независимо от ориентации волокон в древесине. Диски Micron со сплошным контуром используются для шлифования плоских поверхностей и создания хаотичного рисунка, на который легче наносится верхний слой лака. Конические диски облегчают шлифование кромок и V-образных пазов благодаря тому, что шлифовальные щетки, установленные под

ROBA Profi Disk

Your move to perfection

ROBA Profi Disk

Станки для шлифования поверхностей

углом, лучше обрабатывают контуры, полученные при фрезеровании.

Дополнительный чистящий агрегат на конце станка включает в себя специально изготовленную для этих целей чистящую щетку и оснащен ионизирующим стрижнем и системой продува.

В базовой комплектации заключенный в оболочку станок имеет прижимную систему нажимных роликов. Для небольших обрабатываемых деталей станок можно дополнительно оснастить устройством вакуумной транспортировки. Для этого можно установить агрегат с автоматизированной регулировкой высоты.

Преимущества принципов работы ROBA Profi Disk

1. Процесс шлифовки соответствует ручному виброшлифовальному станку
2. Оптимальное «удаление» следов шлифовки
3. Все обрабатываемые детали шлифуются качественно
4. Дисконный агрегат оснащен безинструментной быстросменной системой
5. Дополнительно оснащается дисками для структурирования



Дисконный инструмент



Конические диски с наклонными шлифовальными щетками



Диски Micron для шлифовки поверхностей



ROBA Profi Disk с двойной щеткой, дисконным агрегатом и очистной станцией



Щетка для структурирования

ROBA Bottom Sander

Станки для шлифования поверхностей

ROBA Bottom Sander предлагается с различным расположением шлифовальных агрегатов:



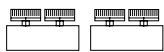
Двойная щётка



Дисковый агрегат



Двойная щётка –
двойная щётка



Дисковый агрегат –
дисковый агрегат



Дисковый агрегат –
двойная щётка

Области применения

Станки серии ROBA Bottom Sander предназначены для проходного шлифования обрабатываемых изделий снизу и применяются в следующих областях:

- промежуточное шлифование лаковых покрытий
- чистовое шлифование древесины
- предварительное шлифование МДФ

образом детали шлифуются за один проход сверху и снизу и могут сразу передаваться на дальнейшую обработку.

Станки серии Bottom Sander в основной комплектации оснащены дисковой системой и в таком исполнении представляют собой солидную базовую комплектацию для любого пользователя, который хочет получить оптимальное соотношение цены и производительности.

Благодаря модульной конструкции станки этой серии могут оснащаться другими шлифовальными системами, например, двойной щёткой. Возможность комбинирования позволяет потребителю собирать станок для своих конкретных случаев применения.

Работающий сверху вакуумный транспортёр проводит изделие через шлифовальные агрегаты, которые шлифуют его снизу.

Это позволяет прекрасно шлифовать как плоские поверхности, так и скруглённые кромки на нижней стороне.

Способ шлифования

Изготовители мебели и её отдельных частей, обрабатывающие свои изделия на линиях шлифовальных станков, стоят перед проблемой, что нужно переворачивать деталь и ещё раз пропускать через шлифовальную линию, чтобы обработать её с обратной стороны. Это снижает производительность шлифовальной линии и вызывает дополнительные расходы.

Поэтому многие потребители принимают решение интегрировать станок MB Bottom Sander в свои производственные линии. Таким

ROBA Bottom Sander

Your move to perfection

ROBA Bottom Sander

Станки для шлифования поверхностей

Преимущества принципа ROBA Bottom Sander

1. Встраивается в любую шлифовальную линию
2. Оптимальное дополнение ко всем обрабатывающим сверху плоскошлифовальным станкам MB
3. Вакуумная транспортирующая система надёжно проводит обрабатываемые изделия через все шлифовальные агрегаты
4. Управление станком с сенсорного экрана, все параметры программируются
5. Модульная конструкция позволяет создавать различные конфигурации агрегатов
6. Плавная регулировка шлифовальных движений и подачи
7. Свободно выбираемая конфигурация шлифовальных инструментов из системы MB Flex



Замена шлифовальных инструментов простым выдвиганием дискового агрегата.



Bottom Sander с дисковым агрегатом и двойными щётками



Bottom Sander в линии с ROBA Tech

Bottom Sander с дисковым агрегатом



Bottom Sander с дисковым агрегатом и двойными щётками

ROBA Profile

Станки для шлифования граней и профилей



Система подачи оснащена прорезиненными подающими вальцами. Боковые упоры и блоки высокого давления регулируются централизованно.

Области применения

Шлифовальный станок ROBA Profile предназначен для чистовой шлифовки деревянных поверхностей и промежуточной шлифовки лаковых покрытий профилированных деталей с помощью шлифовальных щеток и шлифовальных дисков, а также для легкой структурной обработки.

ROBA Profile отличается надежной конструкцией и возможностью простой и оптимальной наладки всех компонентов. Станок может иметь от одной до четырех сторон, а также изготавливается в индивидуальной конструкции по желанию клиента.

профилированных брусков, которые обрабатываются на многих предприятиях по производству мебели и окон, а также используются в ремесленных мастерских. Станок шлифует детали как из массива дерева, так и с обшивкой или лакированные.

Станок в своей основной комплектации имеет два шлифовальных барабана, работающих сверху. Такая конструкция представляет собой комплексное базовое оснащение для пользователей, которым необходимо оптимальное по цене и мощности решение.

Благодаря модульной конструкции данную серию можно дополнить другими шлифовальными системами. Восьмивальная конструкция служит, в частности, для всесторонней обработки профилированных брусков.

Способ шлифования

Отправной точкой шлифовального принципа ROBA Profile является шлифование по ходу движения, а затем против хода движения: только при таком процессе гарантируется, что отстающие древесные волокна будут отрезаны, независимо от направления роста древесины. Станки ROBA Profile во всех их модификациях служат для шлифовки

Благодаря применению щеточной системы MB Flex станок можно быстро и без проблем перестроить на новый профиль. В отличие от обычно применяемых ленточных систем, на щетку не влияют неточности при настройке. Возможность центральной настройки боковой прижимной линейки и роликов верхнего прижима, а также программирование с помощью сенсорного экрана облегчают персоналу без опыта переналадку на новый профиль.

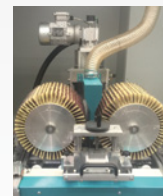
ROBA Profile

Your move to perfection

Подготовка станка к работе занимает всего несколько минут.

Кроме того, данный тип станка применяется для промежуточной шлифовки лакированной поверхности, причем зачастую желательна

более высокая скорость подачи. В этом станке возможна индивидуальная настройка скорости до 150 м/мин. Стандартная комплектация станка подразумевает ширину обработки от 300 мм.



Двойные щетки шлифуют по ходу и против хода движения

Преимущества принципов работы ROBA Profile

1. Шлифовка с синхронным ходом и встречным ходом улучшает результат.
2. Нажимные ролики прочно удерживают обрабатываемую деталь длиной от 330 мм.
3. Центральная настройка боковых упоров и нажимных роликов.
4. Простое использование, очень легкое обслуживание.
5. Инструменты увеличенного размера дают лучший результат шлифовки.
6. Плавная наладка ротации шлифовки и подачи.
7. Колебания агрегата для более эффективного использования шлифующего материала.
8. Технически возможно использование высоких скоростей подачи.
9. Модульная конструкция позволяет модифицировать станок по желанию клиента без усложнения оборудования.
10. Свободно выбираемые конфигурации шлифовального материала из системы MB Flex



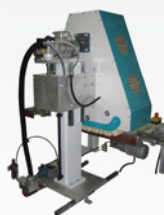
Все шлифовальные агрегаты совершают колебательные движения, учитывая габариты деталей. Это гарантирует использование всего шлифовального материала.



ROBA Profile благодаря шлифовальным агрегатам с двойными щетками гарантирует идеальный результат шлифовки

ROBA Belt

Станки для шлифования граней и профилей



Агрегат RB300 с автоматизированной регулировкой высоты и колебательная установка
Агрегат для калибровки и тонкой шлифовки

Области применения

Щеточно-ленточная шлифовальная система ROBA Belt является уникальной разработкой компании MB в области обработки брусков и панелей.

Станок применяется для шлифовки массивных и облицованных брусков, а также для промежуточного шлифования лаковых покрытий.

случай на рынке щеточных шлифовальных станков для профильных брусков. Система ROBA Belt во всех ее модификациях служит для шлифования профильных брусков, которые используются на многих предприятиях по изготовлению мебели и окон, а также в ремесленных мастерских. Кроме того, эта система используется в производстве плинтусов, внутренних и внешних панелей. Данная продукция шлифуется как в необработанном виде, так и в облицованном или лакированном состоянии. Благодаря модульной конструкции данный конструктивный ряд можно расширить за счет других шлифовальных систем для всесторонней обработки профильных брусков. Благодаря применению щеточной системы MB Flex станок можно быстро и без проблем перестроить на новый профиль. В отличие от обычно применяемых ленточных систем, на щетку не влияют неточности при настройке. Возможность центральной настройки боковой прижимной линейки и роликов верхнего прижима облегчает также неопытному персоналу переналадку на новый профиль. Данный тип станка также применяется в области промежуточной шлифовки лакированной поверхности, причем зачастую желательны высокие скорости подачи. В этом станке возможна индивидуальная настройка скорости до 150 м/мин. Таким



Агрегат для калибровочной и окончательной шлифовки BA300

Способ шлифования

Способ шлифовки Отправной точкой разработки принципа шлифования с помощью ROBA Belt стал главный недостаток всех ранее известных ротационных щеточных шлифовальных станков: обычные станки, работающие со шлифовальным барабаном, касаются обрабатываемой детали только в очень узкой области шириной ок. 30 мм. Процесс шлифования происходит только в верхней точке окружности, которую описывает инструмент. Инновационная система ROBA Belt оснащена новой шлифовальной щеточной лентой, что позволяет достигать шлифовальной поверхности размером ок. 750 x 300 мм. Это уникальный

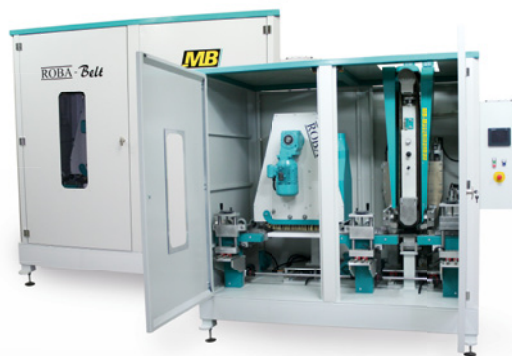
ROBA Belt

Your move to perfection

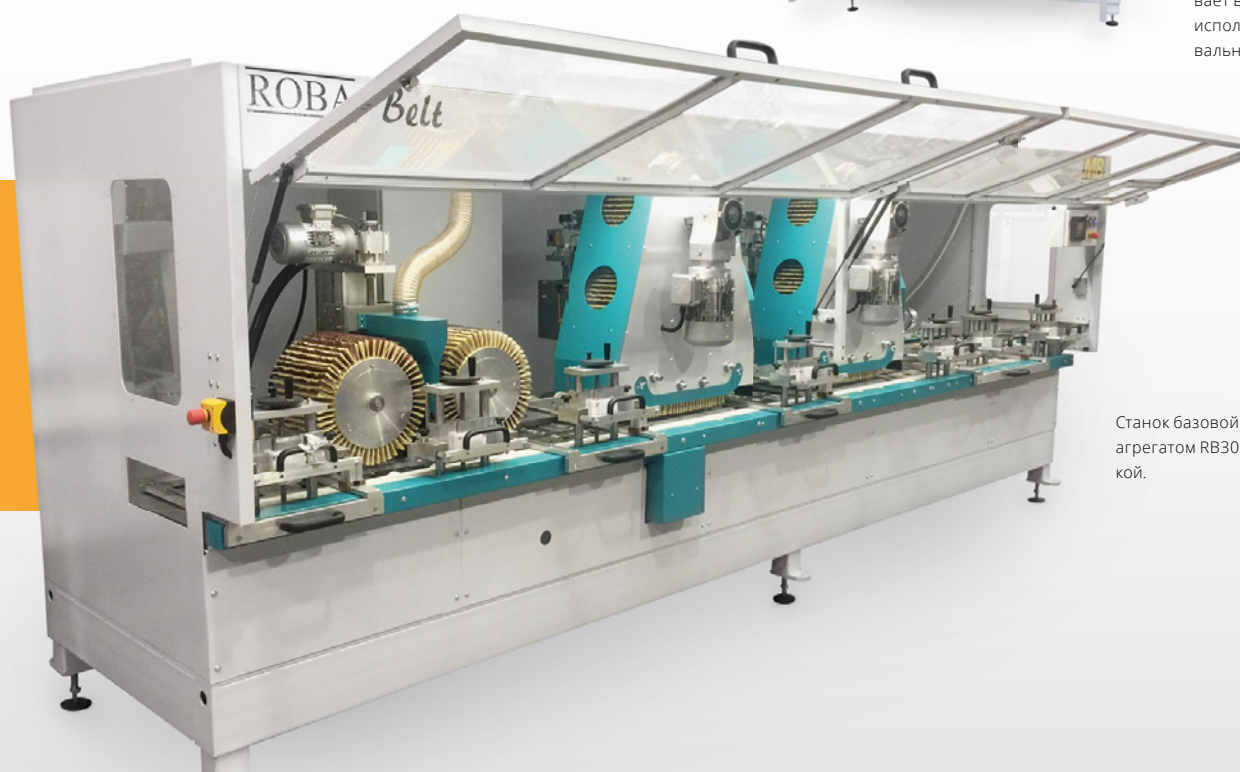
образом, с ROBA Belt пользователь может рассчитывать на простоту использования щеточного шлифовального станка без ущерба для качества обработки.

Преимущества принципа работы ROBA Belt

1. Большое количество шлифовального материала позволяет использовать большую скорость подачи, не жертвуя эффективностью.
2. Нажимные ролики прочно удерживают обрабатываемую деталь длиной от 1100 мм. При транспортировке деталь в станок возможно использовать также и короткие детали.
3. Центральная настройка боковых упоров и нажимных роликов.
4. Простое использование, очень легкое обслуживание.
5. Колебания агрегата для более эффективного использования шлифующего материала.
6. Плавная наладка ротации шлифовки и подачи.
7. Технически возможно использование высоких скоростей подачи.
8. Модульная конструкция позволяет модифицировать станок по желанию клиента без усложнения оборудования.
9. Свободно выбираемые конфигурации шлифовального материала из системы MB Flex.



Конфигурация станка ROBA Belt для обработки профилей для пола с ленточным шлифовальным агрегатом ВА300. Колебательное движение всего агрегата, управляемое ПЛК и реализуемое электроприводом, учитывает ширину не только шлифовальной ленты, но и детали. Это обеспечивает всегда полное использование шлифовальной бумаги.



Станок базовой комплектации с агрегатом RB300 и двойной щеткой.



Программируемое управление поворотом осей устанавливает верхние агрегаты в нужную позицию

Области применения

Автоматический шлифовальный станок для обработки отдельных деревянных изделий применяется в производстве окон для

- чистового шлифования древесины
- шлифования с пропиткой
- промежуточного шлифования лаковых покрытий

Способ шлифования

Штучное изготовление деревянных изделий даёт значительные преимущества в повышении качества на всех этапах производства, но наибольший прогресс достигается в обработке поверхностей. В индивидуальном производстве всегда требовалось большое количество персонала, и к тому же разнообразие деталей в изготовлении окон необозримо большое. Таким образом, необходимо только высокоавтоматизированное решение.

Для Fentech не требуется отнимающая много времени наладка, что достигается автоматическим распознаванием деталей на входе

станка и последующей регулировкой с управлением осями шлифовальных агрегатов. Распознаются любые деревянные и деревянно-алюминиевые сечения, которые преобразуются в соответствующую программу шлифования.

Устройство сканирования деталей рассчитывает геометрию обрабатываемого изделия и в доли секунды сообщает агрегатам, в какую им следует переходить исходную позицию. Когда все агрегаты находятся на своих позициях, выдаётся сигнал разрешения, и обрабатываемое изделие подаётся в станок. Большой диаметр 420мм шлифовальных инструментов обеспечивает максимальную поверхность касания изделия, управление подходом и отходом шлифовальных щёток обеспечивает бережное шлифование кромок и увеличивает срок службы шлифовальных средств. Боковые агрегаты высотой 200мм, обрабатывающие наружные видимые поверхности профилей створок, выполняют оптимизированное ЧПУ, осциллирующее движение. С учётом высоты изделия ход всегда выполняется так, что шлифовальное средство используется полностью.

Novum - это вакуумная транспортирующая система, позволяющая обрабатывать в станке

ROBA Fentech

Your move to perfection

ROBA Fentech

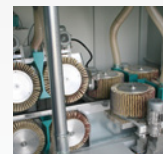
Станки для шлифования граней и профилей

любые мыслимые детали. Не представляет проблем обработка коротких деталей, которые раньше не участвовали в процессе шлифования.

Потребитель имеет возможность эксплуатировать станок в проходном режиме или активировать в программе обработки реверсирование обрабатываемого изделия. В этом случае изделие заходит для шлифования в станок со скоростью около 20 м/мин и затем возвращается к оператору ускоренным ходом 60 м/мин. Таким образом, всегда возможно управление одним человеком.

Преимущества принципа ROBA Fentech

1. Автоматическое распознавание обрабатываемого изделия сканером на входе станка.
2. Позиционирование электроприводами шлифовальных агрегатов для всех типов окон IV 70 – 105 и деревянно-алюминиевых систем.
3. Осциллирующие боковые агрегаты оптимизируют использование шлифующих материалов.
4. Диаметр шлифовальных инструментов 420 мм обеспечивает качество шлифования поверхностей и в пазах.
5. Пазы шлифуются с наилучшим углом. Система распознавания изделия определяет оптимальный угол и автоматически поворачивает шлифовальный агрегат в нужное положение.
6. Станок может работать в проходном или в реверсивном режиме с управлением одним человеком.
7. Вакуумная транспортирующая система для обработки коротких деталей.
8. Исполнение в закрытом корпусе для безопасной и беспыльной эксплуатации.
9. Компактная, не занимающая много места конструкция



Полностью автоматическое и всестороннее шлифование всех типов окон IV 70 - 105 и деревянно-алюминиевых систем



Большое разнообразие деталей в изготовлении окон требует полностью автоматического решения



Большой диаметр щёток обеспечивает качество поверхностей. Вакуумная система подачи позволяет обрабатывать короткие детали

ROBA Fentech – шлифовальный станок для индивидуальной обработки деревянных изделий





Регулировка боковых упоров по шкале.

Области применения

Шлифовальный станок ROBA SSM специально разработан для промежуточного шлифования шлифовальными кругами МДФ и лаковых покрытий профилированных деталей.

ROBA SSM отличается прочной конструкцией и оптимально простой наладкой всех компонентов. Станок может иметь от одной до трех сторон, а также изготавливается в специальной конструкции по запросу заказчиков.

Способ шлифования

Отправной точкой принципа шлифования ROBA SSM является шлифование по ходу и затем против хода движения: только такой процесс гарантирует, что выступающие древесные волокна будут срезаны независимо от их положения.

Для шлифования применяются шлифовальные круги, которые прирабатываются по контуру с отрицательным углом. Это делается в ходе действующего процесса или для этого используется отдельный шлифовальный станок.

Когда инструмент прирабатывается к обрабатываемому изделию, автоматическая подача обеспечивает компенсацию уменьшающегося диаметра инструмента. Инструменты постоянно профилируются, и поэтому всегда совпадают с профилем. Таким образом все профильные детали всегда шлифуются точно, и не допускается нежелательное сильное скругление кромок контура.

Во время обработки давление шлифования постоянно поддерживается на уровне, заданном в программе шлифования, что гарантирует неизменное качество поверхности. Управление подходом и отходом шлифовальных инструментов обеспечивает их бережное применение и защищает входные и выходные кромки обрабатываемого изделия от чрезмерного скругления. Отличительной особенностью станка являются боковые агрегаты, которые предлагаются с осциллирующим ходом, если они не шлифуют профилированные контуры. В этом случае учитывается толщина обрабатываемого изделия, которая задается в программе шлифования. Система управления станка рассчитывает ход так, что шлифовальный инструмент постоянно используется в полном расширении, и не происходит врезание профиля в шлифовальный круг. Таким образом, не требуется переналадка боковых

ROBA SSM

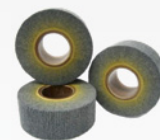
Your move to perfection

агрегатов для большей части шлифуемых профилей. Осциллирующий ход может быть отключен в программе, если этого требует соответствующая форма.

Все позиции агрегатов заданы в шлифовальной программе, и их установка происходит автоматически. Дополнительно задаются другие параметры шлифования, такие как ско-

рость подачи, повороты шлифовальных кругов, давление шлифования и время цикла компенсации износа. Подпружиненные прижимные ролики и регулировки упоров по шкале делают переналадку на новый профиль очень удобным процессом.

Благодаря модульной конструкции станки этого типового ряда можно конфигурировать под любые задания и скорости подачи.



Шлифовальные круги MB Flex, используемые в ROBA SSM

Преимущества принципа ROBA SSM

1. Шлифовка с синхронным ходом и встречным ходом улучшает результат.
2. Подпружиненные прижимные ролики снижают затраты на наладку.
3. Централизованная регулировка боковых упоров и прижимных роликов по шкалам.
4. Осциллирующие агрегаты обеспечивают оптимальное использование инструментов и улучшают качество поверхности.
5. Все параметры шлифования и позиции агрегатов задаются в шлифовальной программе.
6. Корпус, в который заключен станок, повышает безопасность и защищает от распространения пыли.
7. Технически возможно использование высоких скоростей подачи.
8. Модульная конструкция позволяет модифицировать станок по желанию клиента без усложнения оборудования.
9. Свободно выбираемая конфигурация шлифовальных кругов из системы MB Flex.

Высокоскоростной профильный шлифовальный станок с двенадцатью обрабатываемыми агрегатами.



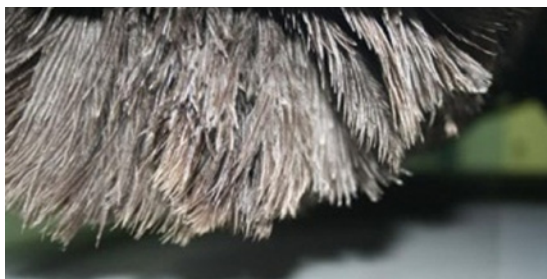
ROBA Anti Dust

Станки для очистки и обеспыливания

Поперечно к направлению движения чистящий агрегат состоит из агрегата с дисковой проволочной щеткой или ленточного агрегата. На выбор: сверху и снизу



Данные специальные пружины интенсивно используются в автомобильной промышленности. Anti Dust использует данные преимущества



Ионизирующий стержень с интегрированной продувкой заботится о статическом разряде и чистке обрабатываемой детали



Области применения

ROBA Anti Dust - это станок для идеальной чистки деталей мебели и предназначен в следующих областях:

- Очистка деталей мебели от пыли при лакокрасочном покрытии
- Очистка деталей мебели от пыли при ламинировании
- Очистка деталей мебели перед упаковкой

Станок ROBA Anti Dust гарантирует высокую производительность как отдельно работающий станок так и непосредственно перед лакировальной установкой.

Способ очистки

У многих пользователей есть проблема с закрытой остаточной пылью после лакировки, которую невозможно удалить, так как она покрыта слоем лака. Обычные станки с чистящей щеткой поперечного расположения к направлению движения решают эту проблему только отчасти, так как, хотя они и убирают

ROBA Anti Dust

Your move to perfection

пыль из фрезеруемых пазов в направлении движения, но затем оставляют ее при поперечном фрезеровании.

Система MB Anti Dust решает проблему путем установки дополнительного поперечного агрегата. Он заботится о том, чтобы также поперечные профили были полностью очищены. Специальные щетки полностью убирают пыль, ионизирующие стержни заботятся о статическом разряде и система продува удаляет последние загрязнения. По желанию станок может быть оснащен системой, которая дополнительно чистит и обратную сторону.

Преимущества принципа ROBA Anti Dust

1. Оптимальная очистка от загрязнений и пыли
2. Учет всех профилей, а также поперечных к направлению движения
3. Опциональный нижний поперечный агрегат для одновременной чистки обратных сторон обрабатываемой детали



Поперечный чистящий агрегат, по желанию возможна установка также снизу. На выбор изготовлен как дисковая проволочная щетка или лента для поперечной чистки



ROBA Profi Clean

Станки для очистки и обеспыливания



ROBA Profi Clean является идеально подходит для очистки от остатков клея на ламинированных частях мебели

Области применения

- Очистка обратной стороны мембранно запрессованных мебельных дверей из ПВХ
- Очистка от остатков клея на ламинированных частях мебели

Преимущества принципов ROBA Profi Clean

1. Оптимальная очистка от загрязнений и остатков клея
2. Скругление острых граней даталей

Способ очистки

Серия станков ROBA Profi Clean гарантирует в качестве проходного решения высокую производительность. В качестве отдельного станка или сразу за манипулятором и станком для разрезания пленки в фронтальной поточной линии.

Это единственное решение, которое в состоянии запустить комплексный цикл загрузки из мембранного цикла через станок. При данном рабочем процессе ламинированные фасады очищаются от остатков клея и одновременно, без снятия при этом пленки, все четыре края немного закругляются. При этом детали не требуют дальнейших рабочих шагов и могут напрямую передаваться на упаковку. Это обеспечивается вращением двух или четырех, в зависимости от работающих синхронно или со встречным ходом очищающих валиков, которые оснащены созданными специально для этого метода щетками.



Двойной щеточный агрегат с синхронным ходом и встречным ходом. Оснащение сменными специальными чистящими щетками.



**ROBA
Profi Clean**
Your move to perfection

ROBA Profi Clean с двумя двойными щеточными агрегатами

ROBA Struktumat

Станки для структурирования

Области применения

ROBA Struktumat, мощная альтернативная установка в области структурной обработки, предназначена для применения в следующих областях:

- Структурирование плоских массивных или облицованных деревянных деталей
- Очистка после структурирования

Серия станков Struktumat гарантирует в качестве проходного решения высокую производительность.

В зависимости от желания клиента станок может оснащаться специальными инструментами. В зависимости от требуемой интенсивности структуры используются стальные многопроволочные щетки, которые очищают мягкие годичные слои, но одновременно оставляют твердые части. Последующая щетка андалона расширяет оптическую глубину и удаляет древесное волокно, которое будет мешать чистоте обработки поверхности после процесса лакирования.



ROBA Struktumat может оснащаться инструментами в зависимости от расположения

Преимущества Принципы ROBA Struktumat

1. Оптимальные структуры и поверхности
2. Оптимальное определение эффективности путем моторизированной регулировки высоты осей
3. Создание программ и управление станком через сенсорный экран



Структурированные агрегаты с определенным оснащением по требованию клиента

Способ обработки

Станок с постоянной высотой стола с мощными и крепкими отдельными приводами с мощностью до 15 кВт.

Промышленный станок с высокими требованиями интегрируется в поточную линию. Станок в базовой комплектации с двумя валами может иметь любое расширение для возможности получения еще более интенсивных результатов.

**ROBA
Struktumat**
Your move to perfection



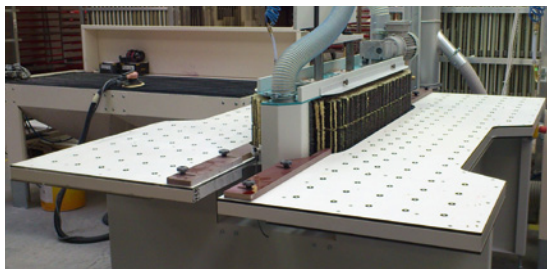
ROBA Duplex

Станки для шлифовки кромок

ROBA Duplex шлифовальной зоной 350 и 400 мм широко применяется для шлифования деревянных ящиков любых размеров



Отдельный шлифовальный станок Twin Duplex с двумя зонами шлифования



Две зоны шлифования



Области применения

Ременной ленточно-шлифовальный станок предназначен для тонкого шлифования МДФ и деревянных поверхностей, промежуточного шлифования лаковых покрытий и шлифования наполнения.

Потребители:

- столярные мастерские
- промышленные предприятия
- изготовители деревянных лестниц
- изготовители мебельных фасадов

ROBA Duplex прост в эксплуатации и отличается оптимальными результатами шлифования.

ROBA Duplex

Your move to perfection

Способ шлифования

ROBA Simplex/Duplex имеет одну или две зоны шлифования высотой по 100 мм каждая. Изменение высоты осуществляется пневматически ускоренным ходом.

В ROBA Duplex могут применяться два различных шлифовальных комплекта, например, на верхнем ремне с зерном K120 для грубого шлифования, а внизу с зерном K240 для тонкого шлифования или для шлифования лаковых покрытий. Подъём от одной зоны шлифования к другой выполняется пневмоприводом при помощи ручного выключателя. Таким образом не требуется переналадка станка, если необходимо сменить процесс обработки. Система базируется на одном шлифовальном ремне вместо круглошлифовальных щёток. Преимущества такой конструкции по сравнению с круглошлифовальными щётками оче-

видны: шлифовальная лента обеспечивает плоское, без биения шлифование. Обрабатываемые детали только прижимаются к

с круглыми щётками, продолжительно двигаться возле инструмента. Таким образом значительно сокращается время обработки.

Для предприятий, которым требуется большая производительность в работе с ROBA Duplex, фирма MB разработала Twin Duplex. Эта машина имеет два стола и доступ к шлифовальной ленте с обеих сторон, поэтому шлифование может одновременно выполняться с двух сторон.

Для длинных изделий, таких как столешницы, у которых требуется шлифование кромок, MB предлагает новый станок ROBA Duplex XL. Здесь потребителю предоставляется рабочая область 1900 мм.



Агрегат Duplex с ходом осцилляции 30 мм и пневматическим изменением высоты зоны шлифования



ROBA Duplex в работе: шлифование кромок фасадных мебельных панелей

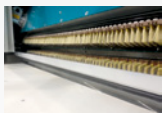


Простое управление электрическим и пневматическим оборудованием



ROBA Profi Edge

Станки для шлифовки кромок



Один горизонтальный и один поворотный шлифовальные ремни выполняют шлифование кромок.



Шлифование наполнения массивом дерева выполняется поворотным агрегатом. Для продольных и торцевых участков в программе шлифования заданы различная продолжительность и скорости обработки.

Области применения

Кромкошлифовальный станок ROBA Profi Edge предназначен для тонкого шлифования МДФ и деревянных поверхностей, промежуточного шлифования лаковых покрытий и шлифования наполнения.

Потребители:

- Внутренняя отделка и столярные мастерские
- Промышленность
- Изготовители мебельных фасадов
- Изготовители дверей

Способ шлифования

ROBA Profi Edge предлагает решение в шлифовании кромок и наполнений любой формы.

Благодаря применению ремня с шлифовальными щётками выполняется эффективное шлифование обрабатываемых изделий.

Обработка всей поверхности с протягиванием обеспечивает надёжное шлифование области массива древесины и даже торцевых участков.

При шлифовании МДФ удаляются поднимающиеся волокна и сглаживаются поверхности.

В обоих случаях значительно облегчается дальнейшая обработка в покрасочном отделении.

Станок имеет две шлифовальные ленты, одна из которых расположена горизонтально и предназначена для шлифования вертикальных гладких кромок обрабатываемого изделия, другая поворотная - для шлифования верхних фрезерованных контуров.

Чтобы сделать процесс шлифования более удобным в управлении и с быстрой переналадкой, позиция шлифовальных агрегатов и параметры шлифования сохраняются в программе и иницируются при запуске программы или считывании штрих-кода.

Тогда цифровая система управления перемещает агрегаты в сохранённую позицию и активирует параметры шлифования. Сама позиция шлифования достигается агрегатами укоренным ходом, но обработка выполняется в области шлифования с рабочей скоростью и в течение заданного промежутка времени.

Для четырёх кромок дверцы мебели и для наполнения двери в программе можно задать различное время обработки, так как торцевая область всегда требует более интенсивного шлифования. Для деталей из МДФ, наоборот, обычно всегда требуется одинаковое время обработки. Для шлифования только профилированного наполнения мебельных дверей без шлифования вертикальных кромок ROBA Edge предлагается только с поворотным агрегатом. Это исполнение станка обладает всеми описанными выше свойствами машины.



**ROBA
Profi Edge**
Your move to perfection

ROBA Twin Flat

Станки для шлифовки кромок

Области применения

Станок ROBA Twin Flat специально разработан для изготовителей окон и предприятий, занимающихся штучным изготовлением деревянных изделий. Но он также находит применение в столярных мастерских и на промышленных предприятиях.

Области применения следующие:

- тонкое шлифование древесины
- шлифование пропитанной древесины
- промежуточное шлифование лаковых покрытий

Способ шлифования

ROBA Twin Flat прост в эксплуатации и отличается оптимальными результатами шлифования. Значительно сокращается время обработки.

Рабочая зона станка делится на две области шлифования: в первой области, оснащённой коротким шлифовальным комплектом, выпол-

няется шлифование поверхностей обрабатываемых деталей. Ширина обработки здесь составляет 150 мм. Профилированные части обрабатываемых деталей шлифуются во второй области, которая оборудована длинным и гибким шлифовальным комплектом. Здесь ширина обработки составляет 100 мм.

Четырёхстороннее шлифование продолжается всего лишь несколько секунд и не требует больших усилий от рабочего благодаря эргономично «расположенной» конструкции шлифовального агрегата.

ROBA Twin Flat имеет две сопряжённые щёточные ленты, движение которых направлено от центра наружу. Это позволяет избежать жёсткого действия шлифовальных сегментов на наружные кромки и снижает опасность слишком сильного закругления или сошлифовывания лака. Обработка длинных деталей также не представляет никаких проблем.

Таким образом Twin Flat предлагается также для предприятий, которые хотят быстро и дешево шлифовать небольшие партии длинных обрабатываемых деталей.



Легко заменяемые сегменты шлифовальных щёток



Две зоны шлифования 100 мм и 150 мм с оснащением различными шлифовальными щётками.



Пропитанный оконный брус ждёт шлифования на станке Twin Flat. Комплекты окон можно всегда держать вместе. Не требуется переналдка на различные виды обрабатываемых деталей. Не требуется сортировка до или после шлифования.

Разнообразие профилей в производстве деревянных окон весьма обширно. Поэтому для рационального шлифования требуется станок универсального применения без больших затрат на переналдку.



**ROBA
Twin Flat**
Your move to perfection

Новый станок для улучшенной обработки деталей. Направление движения шлифовальных лент от центра наружу.

Таким образом предотвращается жёсткая обработка кромок. Обработка длинных деталей на Twin Flat также не представляет никаких проблем.

передовая техника

передовая техника

Древесина для изготовления оконных рам обрабатывается с высокой точностью



Области применения

- Загрузка станка
- Соединение станков в автоматическую линию
- Обработка материала

Создание автоматических линий с загрузкой и обработкой деталей является следующей вехой развития фирмы MB.

Оконная индустрия Германии охотно использует продукцию фирмы MB, так как они выполняют заказы различных клиентов высочайшего качества. Высокая производительность и комплексные процессы позволяют реализовываться при помощи транспортеров фирмы MB.

Решение для автоматизации является Profiturn S для перефальцовывания рамы оконной створки



Транспортер для подачи отдельных деревянных частей

передовая техника

Your move to perfection

Области применения

- Специальные разработки для особых требований клиентов
- в качестве дополнения ко всем шлифовальным станкам фирмы MB

Станкостроение фирмы MB всегда прислушивается к запросам своих клиентов. Если задачи шлифовки в каком-либо случае не могут быть решены с помощью существующей станочной программы, то фирма MB в состоянии удовлетворить требования клиентов с помощью новых конструкций.

Примером одного такого требования служит разработанный специально для клиента агрегат для боковой шлифовки, что на сегодня является стандартной опцией для всех плоскошлифовальных станков фирмы MB: эффективные и простые в обслуживании плоскошлифовальные станки фирмы MB серии ROBA Tech, ROBA Profi Brush, ROBA Big, ROBA Profi Disk и ROBA Clean получают положительные отзывы от многих клиентов. Но неоднократно возникает дополнительный спрос на шлифовку окантовки за один рабочий процесс.



Секция робота

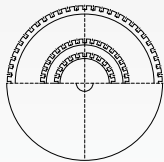
При помощи нового дополнительного агрегата клиенты могут интегрировать наконец так же и боковую обработку.

Имея индивидуальное оснащение, данный дополнительный агрегат может быть интегрирован в каждый плоскошлифовальный станок фирмы MB. До пяти вертикальных агрегатов можно передвигать с помощью шпинделя напротив друг друга, или при необходимости убирать их совсем из рабочей области.



специальные СТАНКИ

Your move to perfection



По программе MB Flex возможна поставка шлифовальных сердечников с диаметром от 56 мм до 280 мм.



Опорная щетка MB Soft с задней частью из пенопласта позволяет достичь лучшего результата при шлифовании профилированных обрабатываемых деталей.

Области применения

Щеточно-шлифовальная система служит в деревообработке для тонкого шлифования древесины и для промежуточного шлифования лаковых покрытий, а также для снятия остатков масел и воска.

Щеточная шлифовальная машина состоит из шлифовального сердечника, который служит для крепления шлифовальных сегментов. Шлифовальный сердечник не подвергается износу, что позволяет применять его каждый раз с новыми шлифовальными сегментами для различных видов работ.

При помощи вставной щеточной системы шлифовальные головки можно собирать в различных конфигурациях. Благодаря данной возможности можно изготавливать шлифовальные щетки, которые подходят для широкого спектра обрабатываемых деталей с различными требованиями.

Конфигурация

Программа MB Flex состоит из неизменяемого шлифовального сердечника, который, в зависимости от своего диаметра, имеет различное число вставок. Возможны 11 разных комбинаций: от шлифовального сердечника с диаметром 56 мм и 12 вставками до варианта с диаметром 280 мм и 54 вставками. Стандартный сердечник MB Flex изготовлен из высокопрочного алюминия и имеет диаметр 160 мм и 36 вставок.

В качестве шлифующего материала в распоряжении имеются щетки с высотой 30 мм, 45 мм, 60 мм и 75 мм. Есть возможность поставки с зерном размером от K24 до K400 из оксида алюминия и карбида кремния. В зависимости от местных возможностей диаметр шлифовального сердечника в комбинации с выбранными шлифующими лентами должен всегда стремиться к наибольшему диаметру. Чем больше диаметр, тем больше шлифующего материала используется и тем лучше результат шлифования и дольше срок службы инструментов.

Выбор ширины прорезей шлифовальной бумаги зависит от задачи по обработке. Чем более подготовленный контур для шлифова-

MB Flex

Your move to perfection

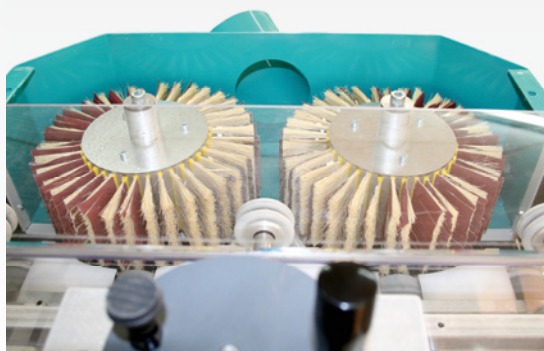
MB Flex

Система щеточного шлифования

ния, тем более узкая выбирается прорезь. Для плоских обрабатываемых деталей необходимо выбирать прорезь от 20 мм и более. Такая настройка особо рекомендуется для древесины. Если у лакированных поверхностей плоских обрабатываемых деталей наблюдается шлифование до дыр в области окантовки, то необходимо выбирать меньшую ширину прорези.

Другой вариант системы MB Flex представляет опорная щетка Super Flex. Ее рекомендуется использовать, если нельзя допускать царапин на поверхности или шлифовки окантовки до дыр. Данный вид опорной щетки особенно зарекомендовал себя при шлифовке лакированных поверхностей.

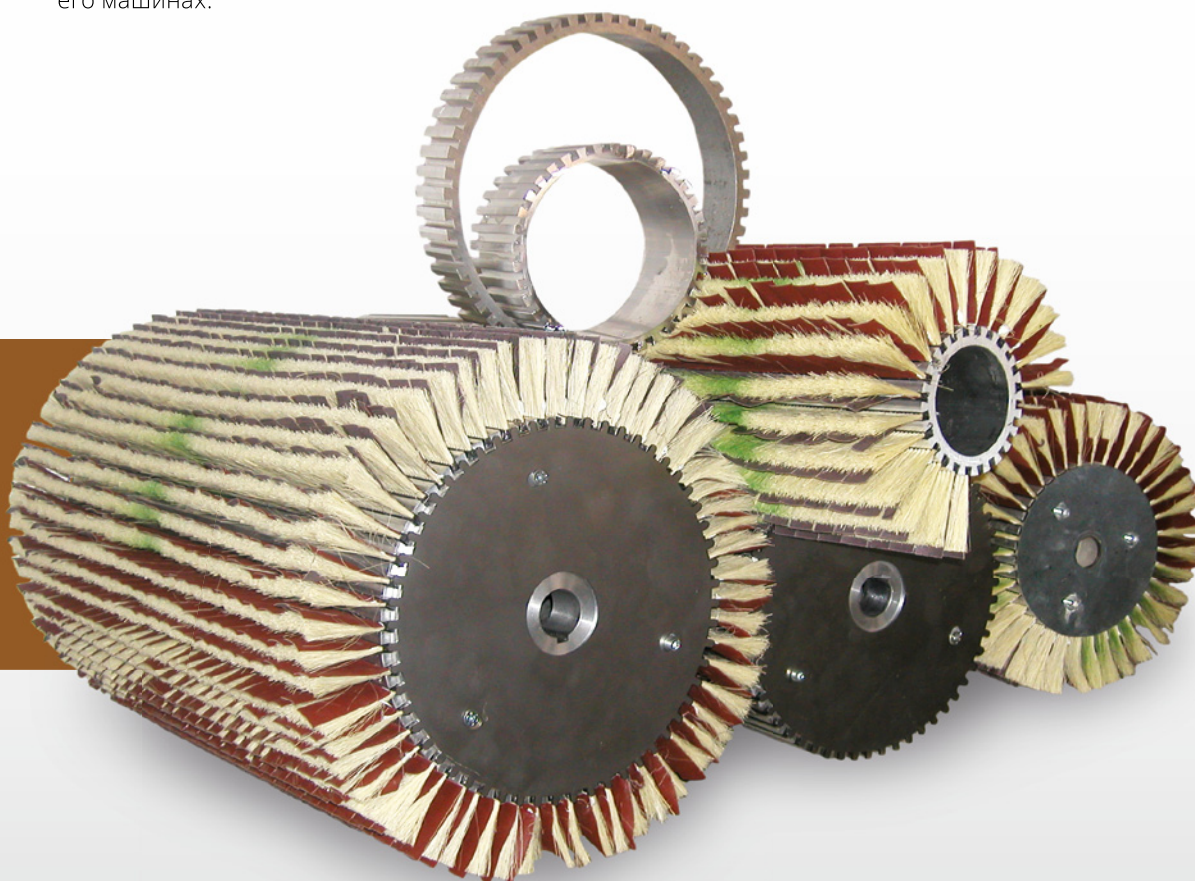
Так как система щеток MB Flex должна подходить и для машин других производителей, то компания MB предлагает вставные профили с различными размерами. Благодаря этому клиент может быть уверен, что надежное качество компании MB будет обеспечиваться и на его машинах.



Шлифовальная головка MB Flex установлена в двойной щетке



С помощью системы MB Flex можно достичь отличных результатов при обработке даже сильно профилированных обрабатываемых деталей.



Шлифовальные головки MB Flex могут поставляться с различными диаметрами и длиной



*Your move
to perfection*

MB Maschinenbau GmbH

Zeppelinstraße 24

32051 Herford, Germany

Телефон: +49 5221 / 99 413 -0

Факс: +49 5221 / 99 413 -20

info@mb-maschinenbau.de

www.mb-maschinenbau.de